



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

1. Предмет и обект на процедурата за избор на изпълнител с публична покана по реда на ПМС № 80/2022 г.

Доставката, предмет на възлагане в настоящата процедура за избор на изпълнител, е предвидена в рамките на изпълнение на договор за финансиране № BG-RRP-3.004-0830-C01 за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Обект на настоящата процедура е „доставка на стоки, осъществявана чрез покупка, както и всички необходими предварителни дейности по употребата на стоката като инсталиране, тестване на машини и съоръжения и други;”

Предмет на възлагане на настоящата процедура е:

***“Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА:
Линия за автоматично гравиметрично дозиране и подаване на съставки за PVC
драйбленд - 1 брой и Линия за автоматично миксиране на съставки за PVC драйбленд
- 1 брой”***

Описание: След проведен избор на изпълнител с публична покана по реда на ПМС № 80/2022 г. и в съответствие с Указания на Структурата за наблюдение и докладване в рамките на Министерство на иновациите и растежа, изложени в Условията за изпълнение по процедура BG-RRP-3.004 “Технологична модернизация” и в Ръководство за изпълнение и отчитане на инвестициите, изпълнявани от крайните получатели на средства по Плана за възстановяване и устойчивост със СНД, Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа и сключен договор с изпълнител ще бъдат изпълнени предвидените доставки и всички съпътстващи предварителни и последващи дейности, свързани с тяхната употреба.

2. Кратка информация за процедурата

Предметът на процедурата е разписан в рамките на договор за финансиране № BG-RRP-3.004-0830-C01 за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

*Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.*

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.*



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

3. Цели:

3.1. Обща цел на проекта:

Да се повиши ефективността на производствените процеси, да се постигне по-висока производителност, намаляване на производствените разходи и да се оптимизира производствената верига чрез предоставените безвъзмездни средства по процедурата.

3.2. Специфичните цели (СЦ) са:

СЦ 1: Да се подобрят производствените процеси и тяхната ефективност, в т.ч. да се постигне по-висока производителност и да се увеличи обемът на произведените продукти с оглед удовлетворяване обемите на търсенето на пазара и създаване на предпоставки за разширяване на пазарните позиции и засилване на експортния потенциал;

СЦ 2: Да се цифровизира производствения процес и да се оптимизират производствените разходи и верига с оглед осигуряване на устойчиво и конкурентоспособно развитие на предприятието в условията на динамична пазарна икономика с висок интензитет на конкуренцията на пазара;

СЦ 3: Да се подобрят предлаганите продукти, тяхното качество, здравина и естетичен вид с оглед пълно удовлетворяване на нарастващите пазарни изисквания на националния и външните пазари.

СЦ 4: В резултат на реализираните инвестиции да се възстанови икономическия потенциал на предприятието от периода преди COVID-пандемията и да се създадат условия за устойчив и конкурентоспособен растеж и развитие благодарение на цифровизацията на производствения процес и разширения производствен капацитет.

4. Конкретни резултати:

В рамките на реализацията на проекта и обхванатия комплекс от проектни дейности, са налице следните очаквани резултати:

Резултати от изпълнение на Дейност: Придобиване на нови технологии с акцент върху цифровизацията на производствените процеси с оглед на разширяване на производствения капацитет и/или разнообразяване на предлаганите продукти/услуги - част 1 и част 2:

1. Постигане на по-висока производителност - Създадени технологични предпоставки за увеличаване обема на произведените продукти в резултат постигане на по-висока производителност-в следствие повишения производствен капацитет на технологичните процеси по дозиране и миксиране съставки за PVC драйбленд с 2,4 пъти в сравнение с

*Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.*

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



настоящия момент.Разширен капацитет на съществуващия стопански обект и повишена производителност в сравнение с производителността към момента по отношение на произвежданите от Кандидата продукти-Дограма и други изделия от пластмаса за строителството (прозорци и техните каси, капаци, щори, первази), съответно създадени предпоставки за повишен обем на произведената продукция с 15.96% при оптимални други условия.

2. Оптимизиране на производствената верига и повишена ефективност на производствените процеси - чрез елиминирание на времеемките и неефективни ръчни процеси по дозиране; посредством автоматизация и цифровизация на процесите по дозиране и миксиране;съществено съкращаване на производствените времена;елиминирание риска от прекъсване на производствения процес;бърза настройка чрез прилагане на ИКТ в производствения процес;елиминирание необходимостта от повторни операции с цел ново получаване на драйбленд в следствие на грешки в дозирането на съставки.

3. Намаляване на производствените разходи:

- намаляване разходите за суровини и материали средно с 4 %- Ефектът ще бъде налице в следствие свеждане до минимум на рисковете пред ефективността на производствения процес, породен от човешкия фактор и непредвидени прекъсвания на производствения процес;осигуряване ефективно оползотворяване на влаганите суровини и на технологични предпоставки за по-кратки производствени времена,в т.ч.в следствие на цифровизацията и автоматизацията на процесите и бързата, основана на ИКТ, настройка на линиите, в т.ч. интегрируемостта им; свеждане до минимум брака на готова продукция в следствие компроментиране на качеството поради грешно дозиране на съставки;

- намаляване разходите за персонал, зает с дозиране и миксиране, средно с 50% след изпълнение на проекта в следствие закупуването на съвременни високотехнологични линии, с висока степен на автоматизация, интегрируеми помежду си, което позволява обслужването им от до 2ма оператори и не изисква висока степен на квалификация,в т.ч. в следствие високия капацитет на дозиране и миксиране,позволяващ преминаване към едносменен режим на работа.

4. Подобряване на предлаганите продукти-чрез постигане в следствие на правилното дозиране на високо,гарантирано постоянно качество, здравина и устойчивост на продуктите.

5. Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
---	------------------------	------------	--

Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



1.	Линия за автоматично гравиметрично дозиране и подаване на съставки за PVC драйбленд	1 брой	Да е предназначена за автоматично дозиране и подаване на до 7 съставки: 1. Прахообразен PVC 2. Прахообразен калциев карбонат CaCO_3 3. Прахообразен титанов диоксид TiO_2 4. Стабилизатор 1 5. Стабилизатор 2 6. Модификатор 1 7. Модификатор 2 За всяка от изложените съставки (компоненти на PVC драйбленда) да е наличен силос и дозиращ винт. Съставките да се подават автоматично към гравиметрични бункери. След измерване на точните количества, съставките да се събират по пневматичен път в един общ бункер; Капацитет за дозиране и подаване: равен на или по-голям от 6 бача/час, като 1 бач=500 кг. (бач=подготвена доза) Капацитет за отвеждане от Линията за миксиране равен на или по-голям от 6 бача/час: 500 кг./1 бач (бач=подготвена доза) Линията да има PLC управление и да позволява наблюдение и контрол на:
----	---	--------	---

Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



			дозиращата система в процес на работа; мониторинг на текущото дозиране; ниво на съставките в гравиметричните бункери; зададено време на цикъл; да има възможност за запаметяване на рецептури и да позволява прехвърлянето им посредством USB порт или еквивалент; да има възможност за определяне на нива на достъп; Да е интегрируема с Линия за автоматично миксиране на съставки за PVC драйбленд.
2.	Линия за автоматично миксиране на съставки за PVC драйбленд	1 брой	Да е интегрируема с линията за автоматично гравиметрично дозиране и подаване на съставки за PVC драйбленд; Да се състои от свързани един с друг топъл и студен миксер; Крайна температура на извеждания от студения миксер PVC драйбленд равна на или по-ниска от 50 °C; Топъл миксер с обем равен на или по-голям от 1300 л.; Студен миксер с обем равен на или по-голям от 4400 л.; Капацитет равен на или по-голям от 6 бача/час, като всеки 1 бач е 500 кг.; Наличие на PLC управление с CPU модул за управление на работни цикли и памет за съхранение. Възможност за създаване и запаметяване, както и последваща промяна на

Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



			рецептури.
--	--	--	------------

6. Срок за изпълнение

Срокът за изпълнение на всички дейности от предмета на настоящата процедура е до 10 (десет) календарни месеца, считано от датата на сключване и влизане в сила на договора за доставка, но не по-късно от крайния срок за изпълнение на проект за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-0830.

Участниците в процедурата следва да представят в своето техническо предложение информация за срок за изпълнение в календарни месеци, който не може да е по-дълъг от 10 (десет) календарни месеца, считано от датата на сключване и влизане в сила на договора за доставка.

Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за срок за изпълнение и/или предложения, които не съдържат информация за срок за изпълнение в календарни месеци ще бъдат предложени за отстраняване.

7. Гаранционен срок:

Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци.

Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на съответния/ите ДМА, включен/и в обхвата на настоящата процедура.

Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен/и в обхвата на настоящата процедура.

Предложеният гаранционен срок следва да е относим за всеки един от дълготрайните материални активи, включени в обхвата на настоящата процедура.

Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които съдържат различен гаранционен срок за

Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



дълготрайните материални активи, включени в обхвата на процедурата, ще бъдат предложени за отстраняване.

8. Време за реакция и време за отстраняване на идентифициран проблем

Участниците следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за реакция, в рамките на което, считано от момента на подаване на сигнал от страна на Крайния получател за наличие на проблем с функционирането/работата на ДМА-обект на настоящата процедура, Участникът се задължава да предприеме необходимите действия по идентифициране на проблема. Предложеното време за реакция следва да е относимо към всеки един от ДМА, включени в обхвата на настоящата процедура. Времето за реакция следва да бъде посочено в часове.

Забележка: Участниците не могат да предлагат време за реакция под 5 (пет) часа и над 24 (двадесет и четири) часа.

Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция в часове, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат предложено време за реакция, относимо към всеки един от ДМА-обект на настоящата процедура, ще бъдат предложени за отстраняване.

Участниците следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за отстраняване на идентифициран проблем при работата/функционирането на ДМА – обект на настоящата процедура. Времето за отстраняване на идентифициран проблем следва да бъде посочено в часове. Времето за отстраняване на идентифициран проблем следва да е относимо към всеки един от дълготрайните материали активи, включени в обхвата на настоящата процедура.

Забележка: Участниците не могат да предлагат време за отстраняване на идентифициран проблем под 24 (двадесет и четири) часа и над 96 (деветдесет и шест) часа.

Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем в часове, ще бъдат

*Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.*

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.*



предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат предложено време за отстраняване на идентифициран проблем, относимо към всеки един от дълготрайните материални активи, включени в обхвата на настоящата процедура, ще бъдат предложени за отстраняване.

9. Допълнителни технически и/или функционални характеристики:

В своята оферта, ако е приложимо, Участниците по процедурата следва да посочат съответствие на предложените от тях дълготрайни материални активи (ДМА) с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики:

№	Наименование на актива	Количество	Допълнителни технически и/или функционални характеристики
1.	Линия за автоматично гравиметрично дозиране и подаване на съставки за PVC драйбленд	1 брой	- Наличие към силозите за съставка 1 и 2 (Прахообразен PVC и Прахообразен калциев карбонат CaCO_3) на разтоварващи станции за опаковки Big Bags (гъвкави контейнери за насипен товар) с капацитет ≥ 1000 кг. - Наличие към силозите за съставки 3, 4, 5, 6, 7 (Прахообразен титанов диоксид TiO_2, Стабилизатор 1, Стабилизатор 2, Модификатор 1 и Модификатор 2) на разтоварващи станции за опаковки Big Bags (гъвкави контейнери за насипен товар) с капацитет ≥ 600 кг., които разтоварващи станции имат също така и възможност за ръчно разтоварване на товари в опаковки с капацитет до 25 кг. вкл. - Обем на силоза за всяка съставка ≥ 300 л.
2.	Линия за автоматично миксиране на съставки за PVC	1 брой	- Наличие на покритие от волфрам карбид на витлата на топлия миксер - Дебелина на стените и дъното на топлия миксер

Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



	драйбленд		≥ 12 мм - Дебелина на стените на студения миксер ≥ 7 мм
--	-----------	--	--

Забележка: Съответствието на предложените в офертата на Участник по процедурата ДМА с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики е обект на оценка в съответствие с Методиката за оценка на офертите по настоящата процедура за избор на изпълнител, неразделна част от документацията по процедурата. Липсата на съответствие на предложените ДМА с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики, относими към съответния ДМА, не е основание и няма да доведе до отстраняване на офертата на Участника.

10. Разходи за процедурата

Разходите за изработването на офертите са за сметка на Участниците в процедурата. Спрямо Възложителят Участниците не могат да предявяват каквито и да било претенции за разходи, направени от самите тях по подготовката и подаването на офертите им, независимо от резултата или самото провеждане на процедурата.

11. Прогнозна стойност на процедурата

Общата прогнозна стойност на настоящата процедура за избор на изпълнител е:

1 076 000.00 лв. без ДДС (С думи: един милион седемдесет и шест хиляди лева и 0 стотинки без ДДС)

и е формирана от сбора на прогнозните единични стойности за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация активите, включени в рамките на процедурата, както следва:

- **Линия за автоматично гравиметрично дозиране и подаване на съставки за PVC драйбленд 1 брой : 333 000.00 лв. без ДДС**

- **Линия за автоматично миксиране на съставки за PVC драйбленд - 1 брой :**

743 000.00 лв. без ДДС

Забележка:

Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

Участниците не могат да предлагат стойност за изпълнение на процедурата, надвишаваща общата прогнозна стойност на процедурата или изложената от Възложителя прогнозна единична стойност за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включени в обхвата на процедурата.

Предложения, попадащи извън този диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване.

*Проект № BG-RRP-3.004-0830 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-0830 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.*

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.*